

F42

No-Skive Multispiral

Pour fluides esters-phosphates

Applications principales

Bancs d'essais dans l'industrie aéronautique, fonderies, aciéries, applications hydrauliques à haute pression avec fluides esters-phosphates

Spécifications

Spécifications Parker

Restrictions

Ne jamais mettre le tube interne en contact avec les fluides à base de pétrole. Utiliser une solution savonneuse comme lubrifiant de montage

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique EPDM résistant aux ester-phosphates

Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier

Robe extérieure: caoutchouc synthétique EPDM vert résistant aux fluides esters-phosphates et aux agents atmosphériques

Température d'utilisation -40 °C à +80 °C

Exception: Air maxi. +70 °C

Eau maxi. +85 °C



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau en EPDM résistant aux fluides esters-phosphates et aux agents atmosphériques
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques esters-phosphates, eau-glycol, air et eau.

Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages **Ab-26** à **Ab-34**.

Séries d'embouts

Module -8

Modules -12 à -20



sur demande

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
	DN	pouce	module	mm	mm	Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
						MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
F42-8	12	1/2	-8	12,7	25,0	42,0	6000	168,0	24000	200	0,83
F42-12	19	3/4	-12	19,1	31,9	42,0	6000	168,0	24000	265	1,53
F42-16	25	1	-16	25,4	38,5	42,0	6000	168,0	24000	330	2,08
F42-20	31	1 1/4	-20	31,8	50	42,0	6000	168,0	24000	445	3,96

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

